

# 國立臺灣師範大學課程綱要

## 一、課程基本資料

課程代碼	MTM0004	課程名稱	機電機械整合實驗
英文名稱	Mechatronic Machinery Exp.		
全/半年	半	必/選修	必
學分數	1	每週授課時數	3
開課系級	機電碩一		
先修課程			
課程簡介	本課程旨在討論以「放電」為主軸的材料移除機制，深入了解精微放電加工方面的技術開發現況，包括各種精微放電加工的發展方向與產業實際應用。涵蓋一般線切割放電加工、精微線切割放電加工、線式放電研削加工與精微孔放電加工等，其製造精度均於微米等級。授課方式以自編教材，課程講解為主，實驗進行為輔。		
課程目標		對應系所核心能力	
1	認識放電加工的各种技術特性。	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 從事機電科技相關研究所需之專業知識與技能。</li> <li>◆ 策劃及執行專題研究之能力。</li> </ul>	
2	應用相關電腦輔助設計與製造	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 創新思考及獨立解決問題之能力。</li> </ul>	
3	學會以放電加工進行材料移除	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ 從事機電科技相關研究所需之專業知識與技能。</li> <li>◆ 與不同領域人員協調整合之能力。</li> </ul>	

## 二、教學大綱

授課教師	陳順同 教授		
教學進度與主題			
放電加工技術特性介紹(1W) 相關電腦輔助設計與製造學習(1W) 線切割放電加工實驗(1W) 快速放電鑽孔實驗(1W)			
教學方法			
方式		說明	
<input checked="" type="checkbox"/> 講述法			
<input checked="" type="checkbox"/> 實驗/實作			
評量方法			
方式		百分比	說明
<input checked="" type="checkbox"/> 出席		20%	
<input checked="" type="checkbox"/> 報告		80%	
考書目	International Symposium for Electro Machining (ISEM)		