

國立臺灣師範大學課程綱要

一、課程基本資料

課程代碼	MTM0004	課程名稱	機電機械整合實驗
英文名稱	Mechatronic Machinery Exp.		
全/半年	半	必/選修	必
學分數	1	每週授課時數	3 小時/師
開課系級	機電碩一		
先修課程			
課程簡介	本課程旨在討論以「放電」為主軸的材料移除機制，了解精微放電加工方面的技術開發現況，包括各種精微放電加工的發展方向與產業實際應用。涵蓋線切割放電加工、精微線切割放電加工、線式放電研削加工與精微孔放電加工等，其製造精度均於微米等級。授課方式以自編教材講解為主。		
課程目標		對應系所核心能力	
1	認識放電加工各種技術特性。	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 從事機電科技相關研究所需之專業知識與技能。 ◆ 策劃及執行專題研究之能力。 	
2	應用相關電腦輔助設計與製造	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 創新思考及獨立解決問題之能力。 	
3	學會以放電加工進行材料移除	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 從事機電科技相關研究所需之專業知識與技能。 ◆ 與不同領域人員協調整合之能力。 	

二、教學大綱

授課教師	陳順同 教授		
教學進度與主題			
放電加工技術特性介紹，線切割放電加工應用，快速放電鑽孔加工應用			
教學方法			
方式		說明	
<input checked="" type="checkbox"/> 講述法			
<input checked="" type="checkbox"/> 實驗/實作			
評量方法			
方式		百分比	說明
<input type="checkbox"/> 出席		%	
<input type="checkbox"/> 報告		%	
考書目	International Symposium for Electro Machining (ISEM)		