

# 98車工競賽評分表

場次: \_\_\_\_\_

一、尺寸精度(60%)

工件1(33%)

編號: \_\_\_\_\_

項目	-0,05 M24-0,20	-0,05 φ22.05-0,20	螺紋面粗度 Ra5.0	-0,01 φ42-0,03	1±0.02	φ58±0.02	φ26±0.02	-0,01 φ38-0,03	0 φ28-0,02	1:10±0.002	-0,01 φ16-0,03
扣分單位 配分	1分	-0,01 3分	1分	-0,01 2分	±0,01 2分	±0,01 2分	±0,01 2分	-0,01 2分	-0,01 2分	0.05/100 2分	-0,01 2分
得分											

項目	30±0.05	20±0.02	12±0.02	15±0.02	10±0.02	25±0.04	162±0.10	16/ ▽	去角 1x45° 2x45°		小計
扣分單位 配分	1分	1分	1分	1分	1分	1分	0.02 2分	Ra2.0 2分	0.5 2分		
得分											

工件2(13%)

項目	φ66±0.02	+0,03 φ38+0,01	+0,03 φ28+0,01	0 φ54-0,03	17±0.02	18±0.02	30±0.03	去角 1x45°	16/ ▽		小計
扣分單位 配分	1分	+0,01 2分	+0,01 2分	-0,01 2分	1分	1分	1分	1分	Ra2.0 2分		
得分											

工件3(14%)

項目	+0,04 φ54+0,01	+0,03 φ28+0,01	φ60±0.02	φ74±0.50	6±0.02	15±0.02	41±0.04	去角 1x45° 2x45°	16/ ▽	鞣花1.2		小計
扣分單位 配分	+0,01 2分	+0,01 2分	1分	1分	1分	1分	1分	1分	Ra2.0 2分	2分		
得分												

二、功能精度(10%)

項目	8±0.06	10±0.06	小計
扣分單位 配分	±0,01 6分	±0,01 4分	
得分			

二、習慣與態度(採扣分制)

1	損壞機器	-10分
2	工作紀律不良妨礙他人工作	-8分
3	不服從裁判	-6分
4	工具量具使用不良工作崗位雜亂	-4分
5	不戴安全眼鏡	-2分
6	其他	
	小計	

三、速度(10%)

時間	3:00   3:30	3:31   3:40	3:41   3:50	3:51   4:00	4:00   0分
配分	10分	6分	4分	2分	0分
得分					

術科得分(80%)	筆試得分(20%)	扣分	總分