

# 101車工競賽評分表

場次: 下午場(101)

一、尺寸精度(62%)

選手編號: \_\_\_\_\_

工件1(31%)

項目	-0.05 M16-0.20	-0.05 φ14.70-0.20	螺紋面粗度 Ra5.0	1:10±0.0015	-0.01 φ38-0.03	-0.01 φ56-0.03	36±0.02	1±0.02	-0.01 φ54-0.03	-0.01 φ29-0.03	1:6±0.0015
扣分單位 配分	1分	-0.03 2分	1分	0.05/100 2分	-0.01 2分	-0.01 2分	1分	-0.01 2分	-0.01 2分	-0.01 2分	0.05/100 2分
尺度											
得分											
項目	-0.05 M24-0.20	-0.05 φ22.70-0.20	螺紋面粗度 Ra5.0	63±0.06	13±0.02	19±0.03	64±0.06	175±0.15	表粗 1.6/√	去角 1x45° 2x45°	件1小計
扣分單位 配分	1分	-0.03 2分	1分	1分	1分	1分	1分	±0.05 2分	1分	1分	
尺度											
得分											

工件2(16%)

項目	φ58±0.02	φ74±0.40	φ66±0.02	+0.03 φ56+0.01	+0.03 φ38+0.01	11±0.02	16±0.02	47±0.04	去角 1x45° 2x45°	軋花1.2	表粗 1.6/√	件2小計
扣分單位 配分	±0.01 2分	1分	+0.01 2分	+0.01 2分	+0.01 2分	1分	1分	1分	1分	2分	1分	
尺度												
得分												

工件3(15%)

項目	φ58±0.02	φ70±0.02	φ64±0.02	+0.03 φ54+0.01	+0.03 φ29+0.01	10±0.02	13±0.02	45±0.04	去角 1x45°	表粗 1.6/√	件3小計
扣分單位 配分	±0.01 2分	±0.01 2分	±0.01 2分	+0.01 2分	+0.01 2分	1分	1分	1分	1分	1分	
尺度											
得分											

二、功能精度(10%)

項目	51±0.20 (件1與件2)	53±0.20 (件1與件3)	123±0.30 (件2與件3)	小計
扣分單位 配分	±0.02 3分	±0.02 3分	±0.02 4分	
尺度				
得分				

三、速度(8%)

時間	3:30:00	3:30:01   3:40:00	3:40:01   3:50:00	3:50:01   4:00:00	4:00:01   0分	小計
配分	8分	6分	4分	2分	0分	
得分						

四、習慣與態度(採扣總分制)

1	故意毀損機器	-20分/次
2	不服從裁判	-15分/次
3	工作紀律不良, 妨礙他人工作	-10分/次
4	多攜帶刀具(≤10把)入場(不含鑽頭)	-5分/支
5	端面殘留中心孔	-5分/孔
6	工具量具堆疊, 工作崗位雜亂	-5分/次
7	不戴安全眼鏡	-5分/次
8	其他	
	小計	

術科得分(80%)	筆試得分(20%)	扣分	總分