

102車工競賽評分表

場次: 上午場(102)

選手編號: _____

一、尺寸精度(62%)

工件1(33%)

項目	-0.05 L-M24-0.20	-0.05 φ22.05-0.20	螺紋面粗度 Ra5.0	1:4±0.0015	-0.01 φ38-0.03	-0.01 φ59-0.03	φ41±0.02	1±0.02	φ39±0.02	-0.01 φ56-0.03	1:10±0.0015
扣分單位 配分	1分	-0.03 2分	1分	0.05/100 2分	-0.01 2分	-0.01 2分	±0.01 2分	±0.01 2分	±0.01 2分	-0.01 2分	0.05/100 2分
尺度											
得分											
項目	-0.01 φ31-0.03	-0.05 L-M16-0.20	-0.05 φ14.70-0.20	螺紋面粗度 Ra5.0	12±0.02	24±0.03	11±0.02	172±0.15	表粗 1.6/▽	去角 1x45° 2x45°	件1小計
扣分單位 配分	-0.01 2分	1分	-0.03 2分	1分	1分	1分	1分	±0.05 2分	1分	1分	
尺度											
得分											

工件2(29%)

項目	φ64±0.02	φ74±0.40	輓花1.2	φ46±0.02	φ73±0.02	φ66±0.02	+0.03 φ56+0.01	+0.03 φ31+0.01	+0.03 φ38+0.01	+0.03 φ59+0.01	12±0.02	10±0.02
扣分單位 配分	±0.01 2分	1分	2分	±0.01 2分	±0.01 2分	±0.01 2分	+0.01 2分	+0.01 2分	+0.01 2分	+0.01 2分	1分	1分
尺度												
得分												
項目	18±0.02	14±0.02	24±0.03	25±0.02	97±0.06	去角 2x45°	表粗 1.6/▽					件2小計
扣分單位 配分	1分	1分	1分	1分	±0.03 2分	1分	1分					
尺度												
得分												

二、功能精度(12%)

項目	102±0.10	98±0.10	29±0.06	23±0.06	小計
扣分單位 配分	±0.02 3分	±0.02 3分	±0.02 3分	±0.02 3分	
尺度					
得分					

三、速度(6%)

時間	3:30:01	3:40:01	3:50:01	4:00:01	小計
	3:30:00	3:40:00	3:50:00	4:00:00	
配分	6分	4分	2分	1分	0分
得分					

四、工作習慣與態度(採扣總分制)

1	故意毀損機器	-20分/次
2	不服從裁判	-15分/次
3	工作紀律不良, 妨礙他人工作	-10分/次
4	多攜帶刀具(上限10把)入場(不含鑽頭)	-5分/支
5	端面殘留中心孔	-5分/孔
6	其他	
	小計	

術科得分(80%)	筆試得分(20%)	扣分	總分