

107車工競賽評分表

場次: 競賽公告(107)

選手編號: _____

一、尺寸精度(60%)

工件1(21%)+工件2(17%)

項目	φ59±0.02	1±0.02	-0.01 φ40-0.03	1.4±0.0015	-0.01 φ30-0.03	-0.05 M24-0.20	-0.05 φ22.70-0.20	螺紋面粗度 Ra5.0	7±0.02	25±0.03	88±0.10	去角	表粗 $\sqrt{16}$
扣分單位 配分	±0.01/分 2分	±0.01/分 2分	-0.01/分 2分	±0.0005/分 2分	-0.01/分 2分	-0.02/分 2分	-0.02/分 3分	1分	1分	1分	1分	1分	1分
尺度													
得分													

項目	件1小計	件2	φ59±0.02	-0.01 φ48-0.03	1.6±0.0015	+0.20 φ21.8+0.05	+0.04 φ30+0.01	51±0.06	10±0.02	71±0.08	去角	表粗 $\sqrt{16}$	件2小計
扣分單位 配分		扣分單位 配分	±0.01/分 2分	-0.01/分 2分	±0.0005/分 2分	+0.02/分 3分	+0.01/分 2分	±0.02/分 2分	1分	1分	1分	1分	
尺度		尺度											
得分		得分											

工件3(22%)

項目	φ66±0.02	φ62±0.02	φ46±0.02	φ74±0.40	φ58±0.02	+0.04 φ30+0.01	17±0.02	16±0.03	18±0.02	27±0.03	55±0.06	106±0.12	斜紋滾花1.2
扣分單位 配分	±0.01/分 2分	±0.01/分 2分	±0.01/分 2分	1分	±0.01/分 2分	+0.01/分 2分	1分	1分	1分	1分	±0.02/分 2分	±0.03/分 2分	1分
尺度													
得分													

項目	去角	表粗 $\sqrt{16}$											件3小計
扣分單位 配分	1分	1分											
尺度													
得分													

二、功能精度(16%)

項目	142±0.40	123±0.30	27±0.10	125±0.30			小計
扣分單位 配分	±0.05/分 4分	±0.04/分 4分	±0.02/分 4分	±0.04/分 4分			
關係	件1+件3+件2	件1+件3	件1+件2	件2+件3			
尺度							
得分							

三、加工速度(4%)

時間	3:30:01	3:35:01	3:40:01	3:45:01	3:50:01	3:55:01			小計
	3:30:00	3:35:00	3:40:00	3:45:00	3:50:00	3:55:00	4:00:00		
配分	4分	3.5分	3分	2.5分	2.0分	1.5分	1分		
得分									

四、工作態度(扣分)

項次	原因	扣除總分/次
1	不服從評審團判決	-20分/次
2	故意毀損機器(需負賠償責任)	-15分/次
3	工作紀律不良, 致他人受傷者	-10分/次
4	工作紀律不良或妨礙他人工作	-5分/次
5	多攜帶刀具(上限10把)入場(不含鑽頭)	-5分/支
6	加工過程中, 未配戴安全眼鏡, 且屢勸不聽者	-5分/次
7	端面殘留中心孔	-5分/孔
8	使用快速鑽頭	-5分/支
9	其他(經評審團決議)	
扣分合計		

術科得分(80%)	筆試得分(20%)	工作態度(扣分累計)	總分