

109車工競賽評分表

場次: 競賽公告(109)

選手姓名: _____

車床編號: _____

一、尺寸精度(61%)

工件1(31%)

項目	-0.05 M27-0.20	-0.05 φ25.05-0.20	螺紋面粗度 Ra5.0	-0.01 φ40-0.03	1.8±0.0015	-0.01 φ48-0.03	1±0.02	-0.01 φ58-0.03	-0.01 φ32-0.03	1.6±0.0015	-0.05 φ14.70-0.20	-0.05 M16-0.20	螺紋面粗度 Ra5.0
扣分單位	1分	±0.02/1份 2分	1分	±0.01/1份 2分	±0.05/100 2分	±0.01/1份 2分	±0.01/1份 2分	±0.01/1份 2分	±0.01/1份 2分	±0.05/100 2分	±0.02/1份 2分	1分	1分
配分	1分	2分	1分	2分	2分	2分	2分	2分	2分	2分	2分	1分	1分
尺度													
得分													
項目	25±0.03	60±0.08	13±0.02	9±0.02	23±0.03	139±0.12	去角	表粗 $\sqrt{16}$			確認者1簽名	確認者2簽名	件1小計
扣分單位	1分	1分	1分	1分	1分	±0.02/1份 2分	1分	1分					
配分	1分	1分	1分	1分	1分	2分	1分	1分					
尺度													
得分													

工件2(15%)

項目	φ74±0.02	1±0.02	+0.03 φ40+0.01	+0.03 φ48+0.01	-0.01 φ58-0.03	22±0.02	46±0.05	13±0.02	去角	表粗 $\sqrt{16}$			確認者1簽名	確認者2簽名	件2小計
扣分單位	±0.01/1份 2分	±0.01/1份 2分	±0.01/1份 2分	±0.01/1份 2分	±0.01/1份 2分	1分	1分	1分	1分	1分					
配分	2分	2分	2分	2分	2分	1分	1分	1分	1分	1分					
尺度															
得分															

工件3(15%)

項目	-0.01 φ50-0.03	φ70±0.4	+0.03 φ32+0.01	+0.03 φ58+0.01	φ66±0.02	18±0.03	57±0.06	25±0.03	斜紋滾花1.2	去角	表粗 $\sqrt{16}$	確認者1簽名	確認者2簽名	件3小計
扣分單位	±0.01/1份 2分	1分	±0.01/1份 2分	±0.01/1份 2分	±0.01/1份 2分	1分	1分	1分	1分	1分	1分			
配分	2分	1分	2分	2分	2分	1分	1分	1分	1分	1分	1分			
尺度														
得分														

二、功能精度(15%)

項目	116±0.25	73±0.32	12±0.16	114±0.25	確認者簽名	小計
扣分單位	±0.02/1份 4分	±0.03/1份 4分	±0.01/1份 3分	±0.02/1份 4分		
配分	4分	4分	3分	4分		
關係	件1+件3	件2+件3	件2+件3	件1+件2		
尺度						
得分						

三、加工速度(4%)

加工時間:							維修時間:	分鐘	總加工時間:		
時間	3:30:01	3:35:01	3:40:01	3:45:01	3:50:01	3:55:01			確認者簽名	小計	
	3:30:00	3:35:00	3:40:00	3:45:00	3:50:00	3:55:00	4:00:00				
配分	4分	3.5分	3分	2.5分	2.0分	1.5分	1分				
得分											

四、工作態度(扣分)

項次	原因	扣除總分/次
1	不服從評審團判決	-20分/次
2	故意毀損機器(需負賠償責任)	-15分/次
3	工作紀律不良, 致他人受傷者	-10分/次
4	工作紀律不良或妨礙他人工作	-5分/次
5	多攜帶刀具(上限10把)入場(不含鑽頭)	-5分/支
6	加工過程中, 未配戴安全眼鏡, 且屢勸不聽者	-5分/次
7	端面殘留中心孔	-5分/孔
8	使用快速鑽頭	-5分/支
9	其他(經評審團決議)	
扣分合計		

術科實作得分(80%)	術科筆試得分(20%)	工作態度(扣分累計)	確認者簽名	總分