

110車工競賽評分表

車床選手姓名: _____

車床崗位編號: _____

一、尺寸精度(64%)

工件1(34%)

項目	7:24±0.0015	φ58±0.02	φ40±0.02	φ36±0.02	φ40±0.02	2±0.02	-0.15 φ52-0.19	-0.01 φ40-0.03	1:5±0.0015	-0.05 M24-0.20	-0.05 φ22.70-0.20	螺紋面粗度 Ra5.0	/
扣分單位 配分	±0.05/100 2分	±0.01/1份 2分	±0.01/1份 2分	±0.01/1份 2分	±0.01/1份 2分	±0.01/1份 2分	-0.01/1份 2分	-0.01/1份 2分	±0.05/100 2分	-0.02/1份 2分	-0.02/1份 2分	1分	
尺度													
得分													

項目	36±0.04	11±0.02	+0.05 39±0.02	14±0.03	10±0.02	40±0.04	161±0.15	去角	表粗 $\frac{1.6}{\nabla}$	/	件1小計
扣分單位 配分	1分	1分	+0.02/分 2分	1分	1分	1分	±0.03/分 2分	1分	1分		
尺度											
得分											

工件2(30%)

項目	φ68±0.40	φ56±0.02	φ70±0.02	φ74±0.02	2±0.02	φ70±0.02	-0.15 φ62-0.19	+0.20 φ21.9+0.05	+0.03 φ40+0.01	+0.03 φ52+0.01	17±0.03	14±0.02	-0.02 41-0.05	10±0.02
扣分單位 配分	1分	±0.01/1份 2分	±0.01/1份 2分	±0.01/1份 2分	±0.01/分 2分	±0.01/1份 2分	-0.01/1份 2分	+0.02/1份 2分	+0.01/分 2分	+0.01/分 2分	1分	1分	-0.02/分 2分	1分
尺度														
得分														

項目	24±0.03	66±0.08	86±0.10	斜紋滾花1.2	去角	表粗 $\frac{1.6}{\nabla}$	/	件2小計
扣分單位 配分	1分	1分	1分	1分	1分	1分		
尺度								
得分								

二、功能精度(12%)

項目	90±0.36	28±0.24	161±0.48	/	小計
扣分單位 配分	±0.03/分 4分	±0.02/分 4分	±0.04/分 4分		
關係	軸向長度	軸向間距	軸向全長		
尺度					
得分					

三、加工時間(4%)，總時間: 時 分 秒，維修: 分鐘

時間	3:30:01	3:35:01	3:40:01	3:45:01	3:50:01	3:55:01	小計
	3:30:00	3:35:00	3:40:00	3:45:00	3:50:00	3:55:00	
配分	4分	3.5分	3分	2.5分	2.0分	1.5分	
得分							

四、工作態度(扣分)

項次	原因	扣除總分/次
1	不服從評審團判決	-20分/次
2	故意毀損機器(需負賠償責任)	-15分/次
3	工作紀律不良,致他人受傷者	-10分/次
4	工作紀律不良或妨礙他人工作	-5分/次
5	多攜帶刀具(上限10把)入場(不含鑽頭)	-5分/支
6	加工過程中,未配戴安全眼鏡,且屢勸不聽者	-5分/次
7	端面殘留中心孔	-5分/孔
8	使用快速鑽頭	-5分/支
9	其他(經評審團決議)	
	扣分合計	

術科得分(80%)	筆試得分(20%)	工作態度(累計扣分)	總分