

111學年度車工競賽評分表

車床選手姓名: _____

車床崗位編號: _____

一、尺寸精度(56分)

工件1(36分)

項目	-0.05 M24-0.20	-0.05 φ22.70-0.20	螺紋面粗度 Ra5.0	-0.01 φ30-0.03	7:24±0.0015	-0.01 φ57-0.03	φ36±0.02	1±0.02	-0.01 φ57-0.03	φ40±0.02	7:24±0.0015	-0.05 L-M16-0.20	-0.05 φ14.70-0.20
扣分單位	±0.02/份	±0.02/份	1分	±0.01/份	±0.05/100	±0.01/份	±0.01/份	±0.01/份	±0.01/份	±0.01/份	±0.05/100	±0.02/份	±0.02/份
配分	2分	2分	1分	2分	2分	2分	2分	2分	2分	2分	2分	2分	2分
尺度													
得分													

項目	螺紋面粗度 Ra5.0	50±0.06	11±0.02	10±0.03	9±0.02	38±0.06	20±0.04	163±0.16	去角	表粗 $\frac{16}{\nabla}$			件1小計
扣分單位								±0.03/分					
配分	1分	1分	1分	1分	1分	1分	1分	2分	1分	1分			
尺度													
得分													

工件2(20分)

項目	φ61±0.02	φ74±0.30	φ67±0.02	+0.20 φ21.9+0.05	+0.03 φ30+0.01	+0.03 φ57+0.01	28±0.03	27±0.03	61±0.08	9±0.02	79±0.10	斜紋浪花1.2	去角	表粗 $\frac{16}{\nabla}$
扣分單位	±0.01/份	±0.005/份	±0.01/份	±0.01/份	±0.01/份	±0.01/份								
配分	2分	2分	2分	2分	2分	2分	1分	1分	1分	1分	1分	1分	1分	1分
尺度														
得分														

項目														
扣分單位														
配分														
尺度														
得分														

二、功能精度(20分)

項目	105±0.30	26±0.15	103±0.30	24±0.15		小計
扣分單位	±0.05/分	±0.02/分	±0.05/分	±0.02/分		
配分	5分	5分	5分	5分		
關係	軸向長度	軸向間距	軸向全長	軸向間距		
尺度						
得分						

三、加工時間(4分), 總時間: 時 分 秒, 維修: 分 秒

時間		3:30:01	3:35:01	3:40:01	3:45:01	3:50:01	3:55:01	小計
	3:30:00	3:35:00	3:40:00	3:45:00	3:50:00	3:55:00	4:00:00	
配分	4分	3.5分	3分	2.5分	2.0分	1.5分	1分	
得分								

四、工作態度(扣分)

項次	原因	扣除總分/次
1	不服從評審團判決	-20分/次
2	故意毀損機器(需負賠償責任)	-15分/次
3	工作紀律不良, 致他人受傷者	-10分/次
4	工作紀律不良或妨礙他人工作	-5分/次
5	多攜帶刀具(上限10把)入場(不含鑽頭)	-5分/支
6	加工過程中, 未配戴安全眼鏡, 且屢勸不聽者	-5分/次
7	端面殘留中心孔	-5分/孔
8	使用快速鑽頭	-5分/支
9	其他(經評審團決議)	
	扣分合計	

術科得分(80%)	筆試得分(20%)	工作態度(累計扣分)	總分