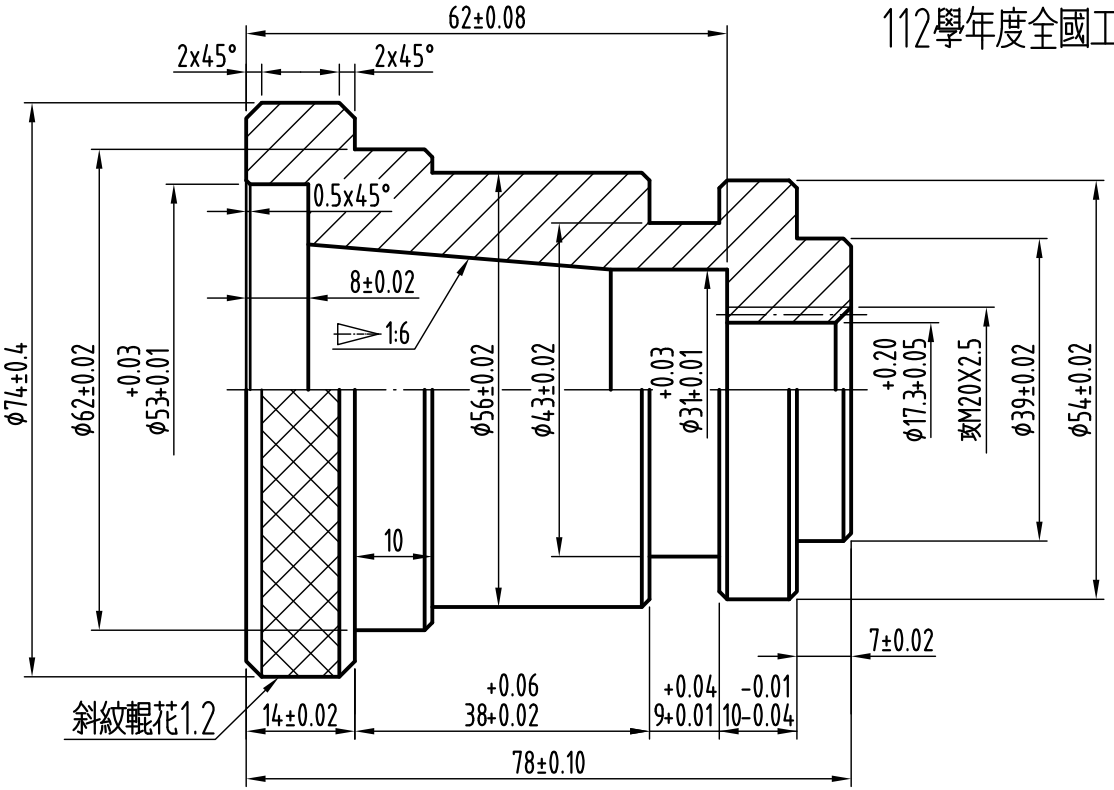
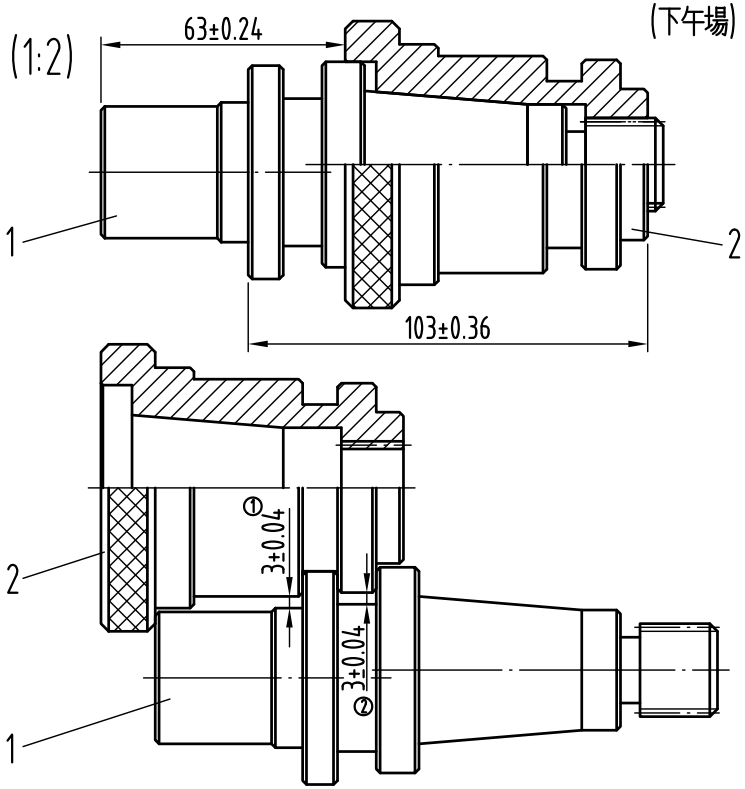
112學年度全國工科技能競賽車床職種 選手姓名:_____車床崗位編號:_____

(下午場)

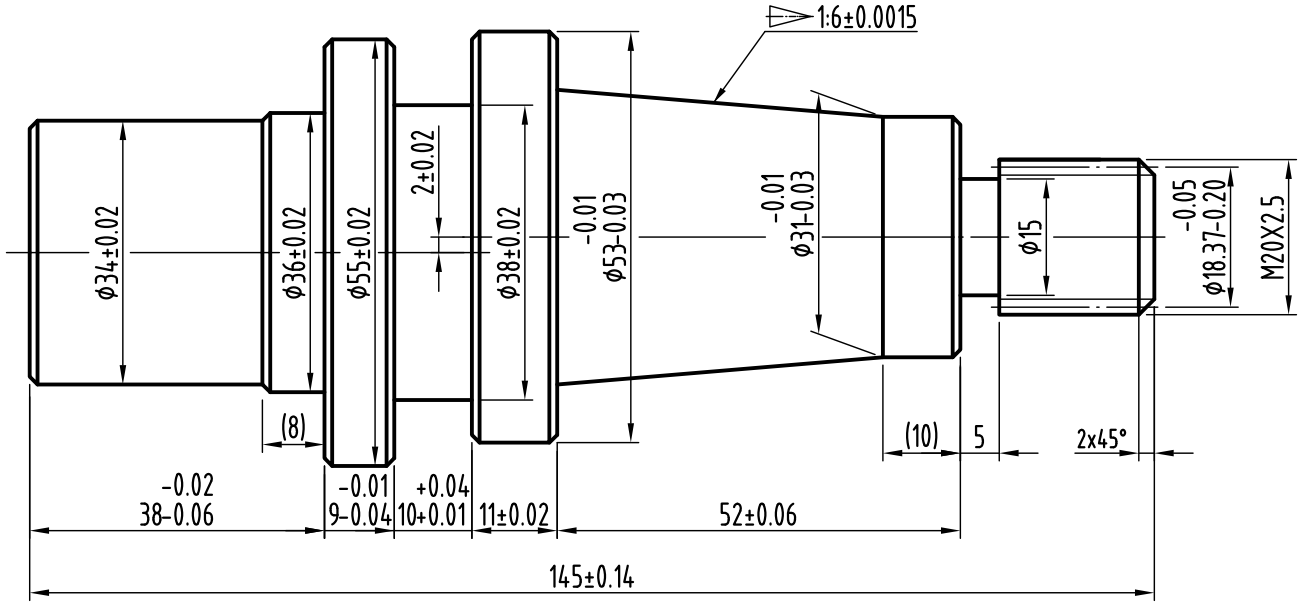
2



組合圖 (1:2)



1



註:1.時間:3.5小時~4.0小時.

2.粗糙度除切槽及螺紋外,均為 1.6 (6.3S).

3.切槽及螺紋部位粗糙度為 5.0 (20S).

4.外螺紋公稱尺寸公差: 螺紋外徑 -0.05 -0.20.

5.外螺紋限於車床上以螺紋車刀車製.

6.內螺紋限於車床上以手動方式攻製.

7.未註尺寸之去角均為1x45°.

8.未註尺寸之公差均為±0.4.

9.去除毛邊,不可留中心孔.

10.材料:S45C,φ60x148及φ75x81各一支.

比例	1:1 (1:2)	車工競賽題
投影法		雙套錐軸組