

112學年度車工競賽評分表

車床選手姓名: _____

車床崗位編號: _____

一、尺寸精度(64分)

工件1(33分)

項目	$\phi 34 \pm 0.02$	$\phi 36 \pm 0.02$	$\phi 55 \pm 0.02$	$\phi 38 \pm 0.02$	2 ± 0.02	$\begin{matrix} -0.01 \\ \phi 53 - 0.03 \end{matrix}$	1.6 ± 0.0015	$\begin{matrix} -0.01 \\ \phi 31 - 0.03 \end{matrix}$	$\begin{matrix} -0.05 \\ \phi 18.37 - 0.20 \end{matrix}$	M20-0.20	螺紋面粗度 R _a 5.0	$\begin{matrix} -0.02 \\ 38 - 0.06 \end{matrix}$	$\begin{matrix} -0.01 \\ 9 - 0.04 \end{matrix}$
扣分單位 配分	$\begin{matrix} \pm 0.01/1份 \\ 2分 \end{matrix}$	$\begin{matrix} \pm 0.01/1份 \\ 2分 \end{matrix}$	$\begin{matrix} \pm 0.01/1份 \\ 2分 \end{matrix}$	$\begin{matrix} \pm 0.01/1份 \\ 2分 \end{matrix}$	$\begin{matrix} \pm 0.01/1份 \\ 2分 \end{matrix}$	$\begin{matrix} -0.01/1份 \\ 2分 \end{matrix}$	$\begin{matrix} \pm 0.05/100 \\ 2分 \end{matrix}$	$\begin{matrix} -0.01/1份 \\ 2分 \end{matrix}$	$\begin{matrix} -0.02/1份 \\ 3分 \end{matrix}$	1分	1分	$\begin{matrix} -0.02/1份 \\ 2分 \end{matrix}$	$\begin{matrix} -0.02/1份 \\ 2分 \end{matrix}$
尺度													
得分													

項目	8 ± 0.02	$\begin{matrix} +0.04 \\ 10 + 0.01 \end{matrix}$	11 ± 0.02	52 ± 0.06	145 ± 0.14	去角	表粗 $\frac{1.6}{\nabla}$	/					件1小計
扣分單位 配分	1分	$\begin{matrix} +0.02/1份 \\ 2分 \end{matrix}$	1分	1分	1分	1分	1分						
尺度													
得分													

工件2(31分)

項目	$\phi 74 \pm 0.40$	$\phi 62 \pm 0.02$	$\phi 56 \pm 0.02$	$\phi 43 \pm 0.02$	$\phi 54 \pm 0.02$	$\phi 39 \pm 0.02$	$\begin{matrix} +0.03 \\ \phi 53 + 0.01 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +0.03 \\ \phi 31 + 0.01 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +0.20 \\ \phi 17.3 + 0.05 \end{matrix}$	14 ± 0.02	$\begin{matrix} +0.06 \\ 38 + 0.02 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +0.04 \\ 9 + 0.01 \end{matrix}$	$\begin{matrix} -0.01 \\ 10 - 0.04 \end{matrix}$	7 ± 0.02
扣分單位 配分	1分	$\begin{matrix} \pm 0.01/1份 \\ 2分 \end{matrix}$	$\begin{matrix} \pm 0.01/1份 \\ 2分 \end{matrix}$	$\begin{matrix} \pm 0.01/1份 \\ 2分 \end{matrix}$	$\begin{matrix} \pm 0.01/1份 \\ 2分 \end{matrix}$	$\begin{matrix} \pm 0.01/1份 \\ 2分 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +0.01/1份 \\ 2分 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +0.01/1份 \\ 2分 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +0.02/1份 \\ 2分 \end{matrix}$	1分	$\begin{matrix} +0.02/1份 \\ 2分 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +0.02/1份 \\ 2分 \end{matrix}$	$\begin{matrix} -0.02/1份 \\ 2分 \end{matrix}$	1分
尺度														
得分														

項目	78 ± 0.10	62 ± 0.08	8 ± 0.02	斜紋滾花1.2	去角	表粗 $\frac{1.6}{\nabla}$	/					件2小計
扣分單位 配分	1分	1分	1分	1分	1分	1分						
尺度												
得分												

二、功能精度(12分)

項目	$\begin{matrix} 0.00 \\ 63 - 0.24 \end{matrix}$	103 ± 0.36	3 ± 0.04 ①	3 ± 0.04 ②	/		小計
扣分單位 配分	$\begin{matrix} \pm 0.02/2分 \\ 4分 \end{matrix}$	$\begin{matrix} \pm 0.03/1份 \\ 4分 \end{matrix}$	2分	2分			
關係	軸向段差	軸向長度	徑向間距	徑向間距			
尺度							
得分							

三、加工時間(4分), 總時間: 時 分 秒, 維修: 分 秒

時間		3:30:01	3:35:01	3:40:01	3:45:01	3:50:01	3:55:01	小計
	3:30:00	3:35:00	3:40:00	3:45:00	3:50:00	3:55:00	4:00:00	
配分	4分	3.5分	3分	2.5分	2.0分	1.5分	1分	
得分								

四、工作態度(扣分)

項次	原因	扣除總分/次
1	不服從評審團判決	-20分/次
2	故意毀損機器(需負賠償責任)	-15分/次
3	工作紀律不良, 致他人受傷者	-10分/次
4	工作紀律不良或妨礙他人工作	-5分/次
5	多攜帶刀具(上限10把)入場(不含鑽頭)	-5分/支
6	加工過程中, 未配戴安全眼鏡, 且屢勸不聽者	-5分/次
7	端面殘留中心孔	-5分/孔
8	使用快速鑽頭	-5分/支
9	其他(經評審團決議)	
扣分合計		

術科得分(80%)	筆試得分(20%)	工作態度(累計扣分)	總分