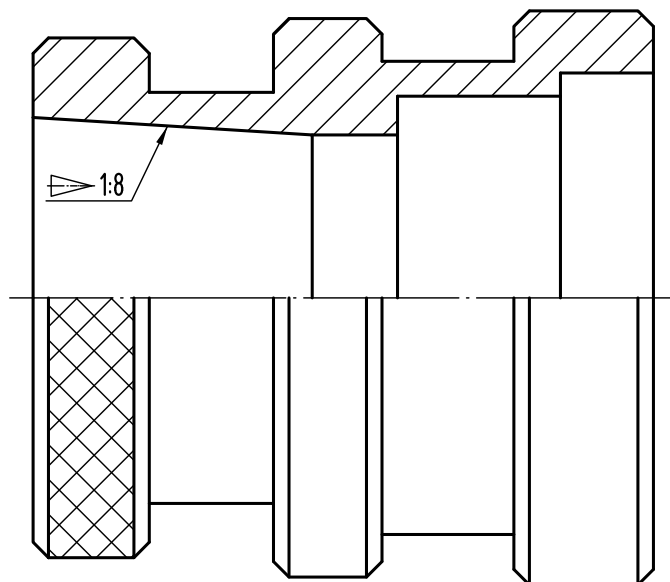
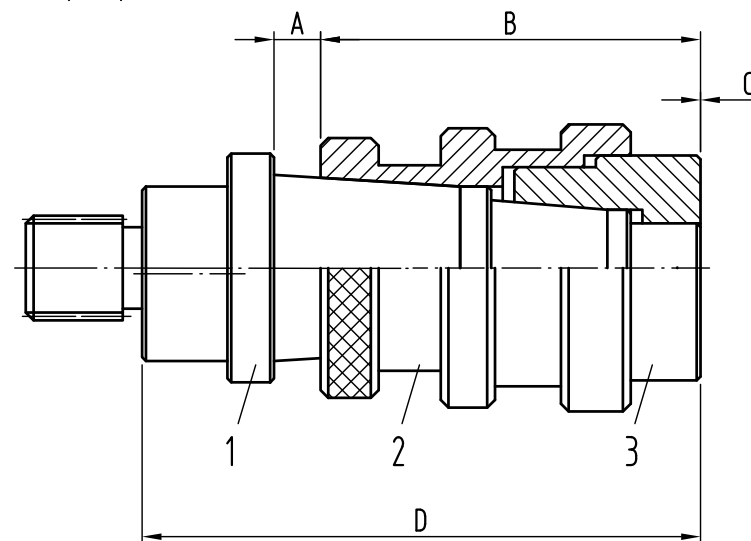


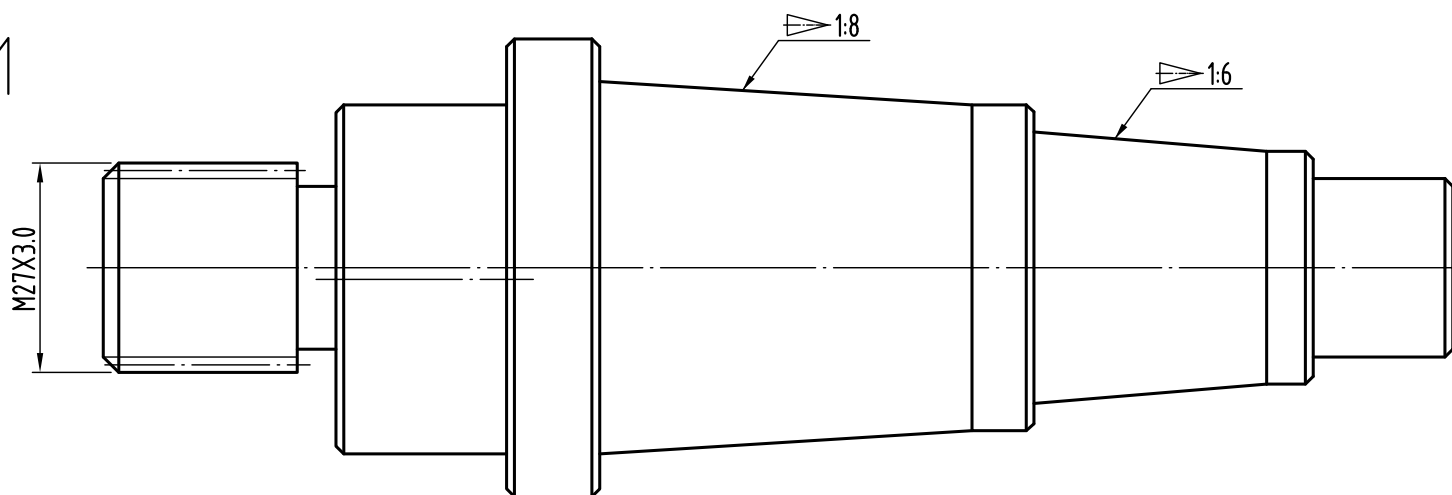
2



組合圖 (1:2)



1



113學年度全國工科技能競賽車床職種(14)

第 1 階段公告之參考試題

註:1.時間:3.5小時~4.0小時。

2.粗糙度除切槽及螺紋外,均為 $\frac{1}{10}$ ($\frac{6.3}{10}$)。3.切槽及螺紋部位粗糙度為 $\frac{5}{10}$ ($\frac{2.5}{10}$)。4.外螺紋公稱尺寸公差:螺紋外徑 $^{-0.05}_{-0.20}$ 。

5.外螺紋限於車床上以螺紋車刀車製。

6.內螺紋限於車床上以手動方式攻製。

7.未註尺寸之去角均為 $1 \times 45^\circ$ 。8.未註尺寸之公差均為 ± 0.4 。

9.去除毛邊,不可留中心孔。

10.件3為自備件,競賽開始後,不得再做任何加工。

11.材料:S45C, $\phi 60 \times 176$ 及 $\phi 75 \times 82$ 各一支。

比例	1:1 (1:2)	車工競賽題 雙套錐軸組
投影法		