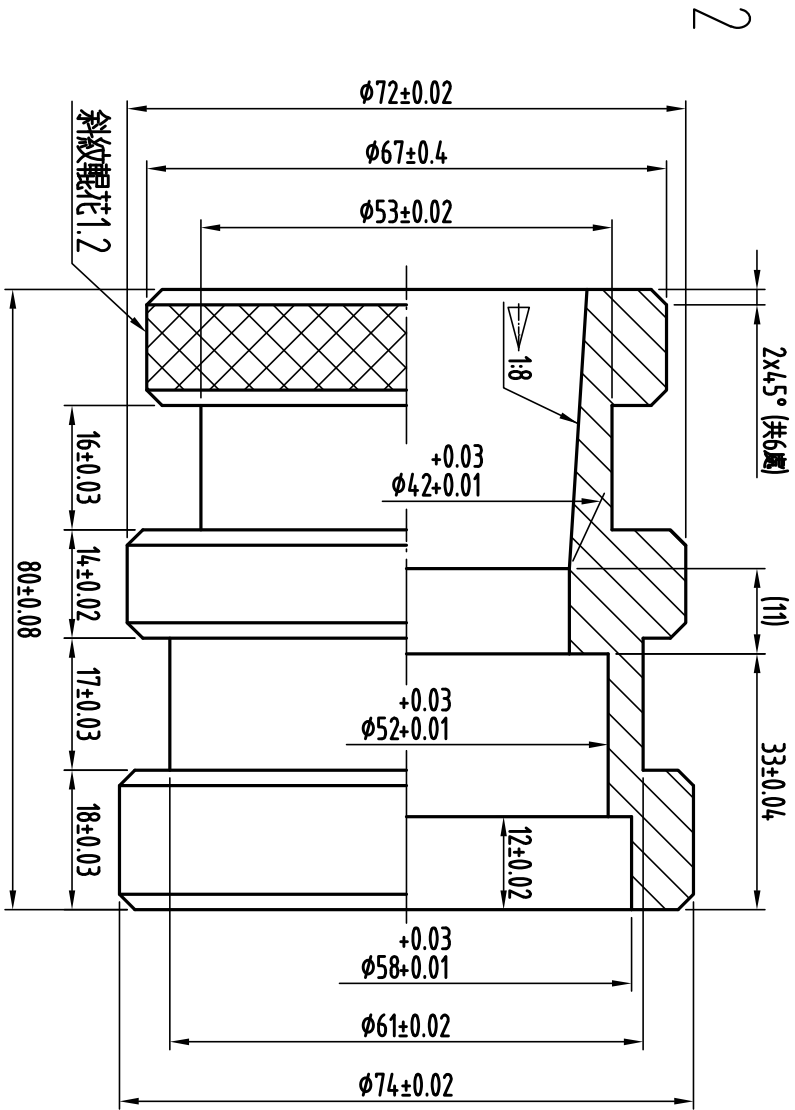
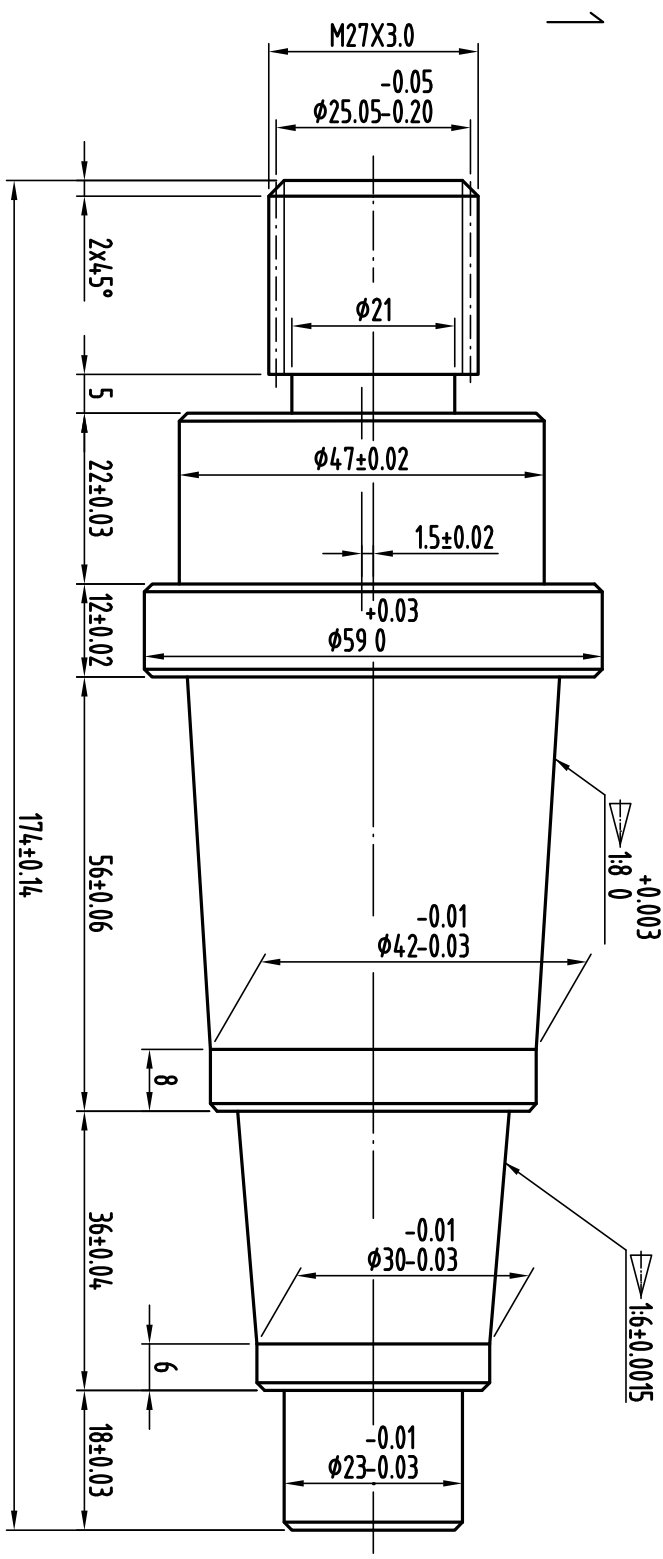
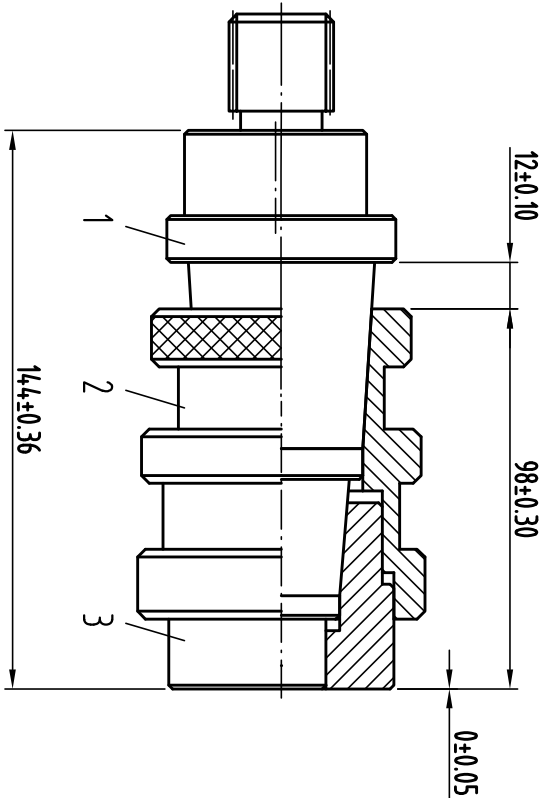




組合圖 (1:2)



註:1.時間:3.5小時~4.0小時。

2.粗糙度除切槽及螺紋外,均為 $\sqrt{1.6}$ 。

3.切槽及螺紋部位粗糙度為 $\sqrt{0.25}$ 。

4.外螺紋公稱尺寸公差:螺紋外徑 -0.05 。

5.外螺紋限於車床上以螺紋車刀車製。

6.未註尺寸之去角均為 $1 \times 45^\circ$ 。

7.未註尺寸之公差均為 ± 0.4 。

8.去除毛邊,不可留中心孔。

9.件3為自備件,競賽開始後,不得再做任何加工。

10.材料:S45C, $\phi 60 \times 176$ 及 $\phi 75 \times 82$ 各一支。

比例	1:1 (1:2)	車工競賽題
投影法		雙套錐軸組