

各位職種召集人先進，您好：

為利用技藝競賽期間加強技職教育宣導，擬製作「職種介紹看板」並置於職種競賽場地，以使參觀競賽活動的師生能更了解競賽內涵。懇請各位職種召集人先進協助填寫看板內之「職種名稱」、「職種介紹」、「召集人」、「命題評判委員」、「競賽方式」、「技能項目」及「未來發展」等文字表單內容（字數限制及敘寫範例如後），並能於7-8月間提供交予執行學校以進行彙整，再次感謝您的大力協助。

※以下為參考範例（文字內容為精進小組草擬）

113 學年度高級中等學校學生工業類技藝競賽 職種介紹看板文字	
職種名稱	車床
職種介紹	車床的工作原理是將材料夾持在主軸並高速旋轉，再利用不同種類的車刀及手輪進給操作，製作出我們需要的成品。車床是歷史悠久及用途廣泛的工具機，而且車床的精密加工技術，不但可以應用在各項自動化及數值控制工具機加工領域，而其統合性的專業技術能達成高精度加工品質要求，對於未來從事機械相關產業是非常重要的專業技能。
召集人	陳順同
命題評判委員	鄧敦建、郭俊良、吳明雄、邱仕堂、黃錫喜、巫維標、楊振治、陳景盛、李財旺、黃金潭
競賽方式	本職種的參賽選手必須依照工作圖選擇刀具、工具、量具及進行加工程序規劃，並按照試題各部位尺寸公差的精度要求，於選定加工條件後，進行外徑、錐度、偏心、螺紋、內孔、壓花、切槽、切斷與階級長度控制等車削加工及校正操作，並於競賽規定時間內完成公套與母套組合。競賽方式除了術科測驗操作，選手也必須具備機械加工、機械製造、機件原理及機械材料等相關於車床的專業知識，並能著重職業安全與落實良好工作態度等項目。
技能項目	競賽技能項目包括車刀研磨、工件夾持校正、端面與外徑車削、階級車削、切槽切斷、錐度車削、壓花與鑽孔、偏心車削、車床上攻製螺紋、內孔車削、螺紋車削與量具量測等應用項目。
未來發展	未來，本職種選手可朝向精密機械修護或精密 CNC 加工技術方向，如 CNC 工具機操作與電腦輔助設計製造等領域發展；進階可擔任 CNC 電腦車床工程師、CNC 綜合加工機工程師與 CNC 複合工具機工程師等。